



FG-5095 使用方法

- ▶ (1) 用丙酮、酒精等清洗去除模具表面灰塵、油污、樹脂等。這些污漬可能會導致FG-5095 的黏附著不良。使用拋光和酸洗進行表面活化也是有效的。
- ▶ (2) 用刷、噴、浸等一般方法處理。使用薄塗的塗層量就足夠了。
- ▶ (3) 塗抹後會在短時間內變幹。在此之後，活性成分緊密粘附在模具上表面。接著是硬化反應, 可選用下列其中一種:
 - ▶ 在室溫25C下2小時或更長時間
 - ▶ “在 120C 下超過 10 分鐘”
 - ▶ “在 100C 下超過 30 分鐘”
 - ▶ “在 60C 下超過 60 分鐘”
- ▶ (4) 硬化冷卻後接著用S-135溶劑擦洗塗膜表面以除去多餘殘留未反應的FG-5095分子. 這殘留物會影響離型效果!
- ▶ 當粘合反應不充分時，脫模的效果會變差。
- ▶ (5) 脫模性能下降時，請重複上面程式塗抹FG-5095。沒有必要移除之前的FG-5095。